МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ И ОБРАЗОВАНИЯ ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «КРАСНОЯРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

<u>Институт прикладной биотехнологии и ветеринарной медицины</u> Кафедра «Технология, оборудование бродильных и пищевых производств»

СОГЛАСОВАНО:

Директор института

Т.Ф. Лефлер

"29" апреля 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:

Ректор

Н.И. Пыжикова

"29" апреля 2019г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование перерабатывающих производств ФГОС ВО

Направление подготовки <u>35.03.07- Технология производства и переработки</u> сельскохозяйственной продукции

Направленность (профиль): Технология производства и переработки продукции

животноводства

Kypc: <u>3</u>

Семестры: <u>6</u>

Форма обучения: заочная

Квалификация выпускника: Бакалавр

Составители: <u>Тепляшин Н.В. к.т.н., доцент</u> (ФИО, ученая степень, ученое звание)

«30» марта 2019г.

Программа разработана в соответствии с ФГОС ВО по направлению «Технология производства и переработки подготовки 35.03.07 и профессионального стандарта «Агроном» №13.017. продукции», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты №875н (зарегистрирован Российской Федерации от 11 ноября 2014г. Министерством юстиции Российской Федерации декабря 2014Γ., регистрационный №35088), c изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016г. №727н (зарегистрирован Министерством Российской Федерации 13 января 2017г., регистрационный №45230).

Программа обсуждена на заседании кафедры № 3 от «22» марта 2019г.

Зав. кафедрой Невзоров В.Н. д.с.-х.н., профессор (ФИО, ученая степень, ученое звание)

«22» марта 2019г.

^{* -} В качестве рецензентов могут выступать работодатели, вузы по профилю, НИИ, а также внутренние структуры.

Лист согласования рабочей программы

Программа принята методической комиссией института <u>ИПБ и ВМ</u> протокол № 8 «29» апреля 2019г.

Председатель методической комиссии Турицына Е.Г. д.в.н., профессор (ФИО, ученая степень, ученое звание)

«29» апреля 2019г.

Заведующий выпускающей кафедрой по направлению подготовки 35.03.07. «Технология производства и переработки с. – х. продукции», Т.Ф. Лефлер д.с.-х.н., профессор (ФИО, ученая степень, ученое звание)

«29» апреля 2019г.

Содержание

АННОТАЦИЯ4
1. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ4
2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ4
3. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ5
4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ5
4.1. Трудоёмкость модулей и модульных единиц дисциплины 5 4.2. Содержание модулей дисциплины 6 4.3. Лекционные занятия 6 4.4. Лабораторные занятия 6
4.5. САМОСТОЯТЕЛЬНОЕ ИЗУЧЕНИЕ РАЗДЕЛОВ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ САМОПОДГОТОВКИ К ТЕКУЩЕМУ КОНТРОЛЮ ЗНАНИЙ7
5. ВЗАИМОСВЯЗЬ ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ8
6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ8
6.1. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ, РЕКОМЕНДАЦИИ И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ К ЗАНЯТИЯМ
7. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И ЗАЯВЛЕННЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ11
8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ11
9. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ
9.1. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ
10. ПРОТОКОЛ ИЗМЕНЕНИЙ РПД14

Аннотация

Дисциплина «Оборудование перерабатывающих производств» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1 обязательных дисциплин по подготовке студентов по направлению подготовки 35.03.07 «Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции». Дисциплина реализуется в институте пищевых производств кафедрой «Технология, оборудование бродильных и пищевых производств».

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций (ПК-10) выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением технологического оборудования для переработки сельскохозяйственного сырья и включает следующие вопросы: оборудование для ведения механических, гидромеханических и тепломассообменных процессов; оборудование для ведения биотехнологических процессов и упаковывания пищевой продукции; эффективная эксплуатация машин и аппаратов перерабатывающих производств.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме выполнения и защиты лабораторных работ и промежуточная аттестация в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часа), лабораторные (10 часов) занятия и 90 часов самостоятельной работы студента.

1. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Оборудование перерабатывающих производств» включена в ОПОП в часть, формируемую участниками образовательных отношений Блока 1 Дисциплины (модули).

Предшествующими курсами, на которых непосредственно базируется дисциплина «Оборудование перерабатывающих производств» являются: «Физика», «Математика», «Технология масла и спредов», «Основы разведения сельскохозяйственных животных и птицы», «Программное обеспечение животноводства».

Дисциплина «Оборудование перерабатывающих производств» является основополагающей для изучения следующих дисциплин: «Технология хранения и переработки продукции животноводства», «Технология хранения и переработки продукции растениеводства», «Механизация и автоматизация технологических процессов растениеводства и животноводства», «Сооружения и оборудования для хранения сельскохозяйственной продукции», «Процессы и аппараты пищевых производств», «Кормопроизводство и приготовление кормов», «Технология продуктов функционального назначения», «Технологические добавки для молочной и мясной промышленности», «Технохимический контроль сельскохозяйственного сырья и продуктов полуфабрикатов», производства «Технология переработки», «Технология пищевых нетрадиционной молочной продукции», «Технология производства нетрадиционных мясных продуктов», «Технология и технологические линии при производстве мяса и мясных продуктов», «Технология и технологические линии при производстве молока и молочных продуктов», «Технология переработки кожевенного сырья», «Технология переработки яиц и мяса птицы», «Технология сыра в условиях Красноярского края», «Технология переработки свинины», «Технология цельномолочных продуктов», «Технология переработки продукции пчеловодства», «Технология переработки рыбы и рыбной продукции», «Технологическая практика», «Преддипломная практика», «Выполнение и защита выпускной квалификационной работы».

Контроль знаний студентов проводится в форме текущей и промежуточной аттестации.

2. Цели и задачи дисциплины. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Целью дисциплины «Оборудование перерабатывающих производств» является получение знаний в о технологическом оборудовании в сфере профессиональной деятельности, а именно в практической подготовке студентов к готовности эксплуатировать технологическое оборудование с использованием основных методов защиты производственного персонала.

Задачи:

- изучить технологическое оборудование в сфере профессиональной деятельности;
- научит делать расчет и подбор технологического оборудования в сфере профессиональной деятельности.

Таблина 1 – Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Код компетенции	Содержание компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-10	Готовностью использовать механические и автоматические устройства при производстве и переработке продукции растениеводства и животноводства	Знать: научные устройство и принцип работы технологического оборудования Уметь: использовать стандартное оборудование и приборы для оценки физико-механических характеристик сырья и готовой продукции, а также рассчитывать и подбирать технологическое оборудование Владеть: методами определения условий
		проведения технологических процессов

3. Организационно-методические данные дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 3 зач. ед. (108 часов), их распределение по видам работ и по семестрам представлено в таблице 2.

Таблица 2 – Распределение трудоемкости дисциплины по видам работ по семестрам

D . C . V . C	Трудоем	кость
Вид учебной работы	зач. ед.	час.
Общая трудоемкость дисциплины по учебному плану	3	108
Контактная работа в том числе:	0,4	14
лекции (Л) / в том числе в интерактивной форме		4/4
лабораторные занятия (ЛЗ)		10/4
Самостоятельная работа (СРС)	2,5	90
в том числе:		
самостоятельное изучение тем и разделов		84
самоподготовка к текущему контролю знаний		6
Подготовка и сдача зачета	0,1	4
Вид контроля:	Зач	ет

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Трудоёмкость модулей и модульных единиц дисциплины

Таблица 3- Трудоемкость модулей и модульных единиц дисциплины

Наименование модулей и модульных единиц	Всего часов на		ктная бота	Внеаудиторная работа (СРС)
дисциплины	модуль	Л	ЛЗ	parona (er e)
Модуль 1 Оборудование для ведения механических, гидромеханических, тепло-массообменных,				
биотехнологических процессов и упаковывания продукции. Эффективная эксплуатация машин и аппаратов перерабатывающих производств.	108	4	10	90

Наименование модулей и модульных единиц	Всего часов на		актная бота	Внеаудиторная работа (СРС)
дисциплины	модуль	Л	ЛЗ	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Модульная единица 1 Оборудование для ведения механических, гидромеханических, тепломассообменных и биотехнологических процессов.	67	-	10	57
Модульная единица 2 Упаковывание продукции.	22	2	-	20
Модульная единица 3 Эффективная эксплуатация машин и аппаратов перерабатывающих производств.	15	2	-	13
Подготовка и сдача зачета	4	- 1	-	-
ИТОГО	108	4	10	90 (+4)

4.2. Содержание модулей дисциплины

Модуль 1 Оборудование для ведения механических, гидромеханических, тепломассообменных, биотехнологических процессов и упаковывания продукции. Эффективная эксплуатация машин и аппаратов перерабатывающих производств.

Оборудование для очистки, сепарирования, инспекции, калибровки, сортирования и измельчения сельскохозяйственного сырья. Оборудование для мойки, разделения, смешивания и формирования пищевых сред. Аппараты для темперированя, сушки, выпечки, обжарки, охлаждения, замораживания, для проведения экстракций и ректификации пищевых сред. Оборудование для солодоращения, брожения, созревания, посола и копчения перерабатывающего сырья. Оборудование для дозирования, завертывания и фасование пищевых продуктов и изделий. Организация технического обслуживании и ремонта машин и аппаратов перерабатывающих производств.

4.3. Лекционные занятия

Таблица 4 - Содержание лекционного курса

№ п/п	№ модуля и модульной единицы дисциплины	№ и тема лекции	Вид контрольного ; мероприятия	Кол- во часов
1.	массообменных, биотех	для ведения механических, гидромеханических, тепло- кнологических процессов и упаковывания продукции. ия машин и аппаратов перерабатывающих производств.	Зачет	4
	Модульная единица 1 Оборудование для ведения механических, гидромеханических тепло-массообменных и биотехнологических процессов.			
	Модульная единица 2 Упаковывание продукции.	Лекция № 1. Оборудование для дозирования, завертывания и фасование пищевых продуктов и изделий	Зачет	2
	Модульная единица 3 Эффективная эксплуатация машин и аппаратов перерабатывающих производств.	Лекция № 2. Организация технического обслуживании и ремонта машин и аппаратов перерабатывающих производств	Зачет	2
	1.7.5	Итого:		4

4.4. Лабораторные занятия

Таблица 5 - Содержание занятий и контрольных мероприятий

№ п/п	№ модуля и модульной единицы дисциплины	№ и название лабораторных занятий с указанием контрольных мероприятий	Выполнение и защита работы	Кол- во часов
1.	тепло-массообменных, (продукции. Эффе	для ведения механических, гидромеханических, биотехнологических процессов и упаковывания ктивная эксплуатация машин и аппаратов рабатывающих производств.	Выполнение и защита работы	10
	Модульная единица 1 Оборудование для	Лабораторная работа № 1. Расчет машины для мойки сырья.	Выполнение и защита работы	2
	ведения механических, гидромеханических, тепло-массообменных и	Лабораторная работа № 2. Расчет оборудования для инспекции сырья.	Выполнение и защита работы	2
	тето-массоосменных и биотехнологических процессов.	Лабораторная работа № 3. Расчет оборудования для очистки сырья от наружного покрова.	Выполнение и защита работы	2
		Лабораторная работа № 4. Расчет оборудования для измельчения сырья.	Выполнение и защита работы	4
		Итого:		10

4.5. Самостоятельное изучение разделов дисциплины и виды самоподготовки к текущему контролю знаний

Самостоятельная работа студентов (СРС) организуется с целью развития навыков работы с учебной и научной литературой, выработки способности вести научно-исследовательскую работу, а также для систематического изучения дисциплины. Предполагается работа над теоретическим материалом, прочитанным на лекциях, подготовка к занятиям, текущему контролю знаний, написание конспектов.

Перечень видов работы и вопросов для самостоятельного изучения разделов дисциплины отражен в таблице 6.

Таблица 6

№ п/п	№ модуля и модульной единицы	Перечень рассматриваемых вопросов для самостоятельного изучения и виды самоподготовки к текущему контролю знаний	Кол-во часов
Мод биот	технологических процессов и	ния механических, гидромеханических, тепло-массообменных, упаковывания продукции. Эффективная эксплуатация машин и гов перерабатывающих производств.	90
1.	Модульная единица 1 Оборудование для ведения механических,	Оборудование для очистки, сепарирования, инспекции, калибровки, сортирования и измельчения сельскохозяйственного сырья.	14
	гидромеханических, тепло-массообменных и биотехнологических	Оборудование для мойки, разделения, смешивания и формирования пищевых сред.	14
	процессов.	Аппараты для темперированя, сушки, выпечки, обжарки, охлаждения, замораживания, для проведения экстракций и ректификации пищевых сред.	14
		Оборудование для солодоращения, брожения, созревания, посола и копчения перерабатывающего сырья.	13
		Самоподготовка к текущему контролю знаний	2
	Модульная единица 2 Упаковывание продукции.	Оборудование для дозирования, завертывания и фасование пищевых продуктов и изделий.	18
		Самоподготовка к текущему контролю	2

№ п/п	№ модуля и модульной единицы	Перечень рассматриваемых вопросов для самостоятельного изучения и виды самоподготовки к текущему контролю знаний	Кол-во часов
		знаний	
	Модульная единица 3 Эффективная эксплуатация машин и	Организация технического обслуживании и ремонта машин и аппаратов перерабатывающих производств.	11
	аппаратов перерабатывающих производств.	Самоподготовка к текущему контролю знаний	2
	ВСЕГО		90

5. Взаимосвязь видов учебных занятий

Таблица 7 – Взаимосвязь компетенций с учебным материалом и контролем знаний студентов

Компетенции	Л	ЛЗ	CPC	Вид контроля
ПК-10	+	+	+	зачет

- 6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины
- 6.1. Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям

Таблица 8 – Карта обеспеченности литературой

Кафедра «Технология, оборудование бродильных и пищевых производств»

Направление подготовки 35.03.07 Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции

Дисциплина *Оборудование перерабатывающих производств* Количество студентов Общая трудоемкость дисциплины (очная форма обучения) 108 час.: лекции 4 час; практические работы 10 час;

СРС 90 час.

Вид			***	Год	Вид	Вид издания	Ме	Место хранения	Необходи-	Количество
занятий	Наименование	Авторы	издательство	издания	Печ.	Электр.	Библ.	Каф.	количество экз.	
1	2	3	4	9	7	8	6	10	11	12
			Основная							
л, пз, срс	Оборудование и автоматизация перерабатывающих производств	А. А. Курочкин [и др.]	М.: КолосС	2007	+		+			14
Л, ПЗ, СРС	Курсовое и дипломное проектирование	Ц. Р. Зайчик, А. И. Драгилев, Б. Н. Федоренко	М.: ДеЛи принт	2004	+		+			6
	технологического оборудования пищевых производств									
Л, ПЗ, СРС	Техника пищевых производств малых предприятий	С. Т. Антипов и др.	Москва: КолосС	2007	+		+			5
Л, ПЗ, СРС	Технологическое оборудование производства растительных масел	Е. П. Кошевой	Москва : Издательство Юрайт	2019		+				w.biblio- online.ru/b code/4371
Л, ПЗ, СРС	Технологическое оборудование предприятий отрасли	Н.Н. Гипсина, Д.А. Кох, Н.А.	Красноярск : КрасГАУ	2017		+				https://e.la nbook.co m/book/13 0126

Л, ПЗ, СРС Технологическое оборудование молочной отрасли. Монтаж надажа	М. Я. Бурлев, В. В. Илюхин, И. М. Тамбовцев	Москва : Издательство Юрайт	2019	+		https://ww w.biblio- online.ru/b code/4291
ремонт и сервис						27
		Дополнительная	ная			
Л, ПЗ, СРС Машины и	С. Т. Антипов	- М.: КолосС	2009	+	+	-
аппараты пищевых	[и др.]					
производств. Кн. 1.						
Л, ПЗ, СРС Машины и	С. Т. Антипов	- М.: КолосС	2009	+	+	1
аппараты пищевых	[и др.]					
производств. Кн. 2.						
Л, ПЗ, СРС Машины и	С. Т. Антипов	- М.: КолосС	2009	+	+	- 1
аппараты пищевых	[и др.]					
производств. Кн. 3.						

Директор библиотеки

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»)

- 1. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU
- 2. Электронно-библиотечная система «Лань» e.lanbook.com
- 3. Электронно-библиотечная система «Агрилиб» http://ebs.rgazu.ru/
- 4. Электронно-библиотечная система «Юрайт» www.biblio-online.ru

6.3. Программное обеспечение

- 1. Консультант+
- 2. Информационно-аналитическая система «Статистика» www.ias-stat.ru
- 3. Электронный каталог научной библиотеки КрасГАУ Web ИРБИС
- 4. Google Академия https://scholar.google.com/ (свободный доступ).

7. Критерии оценки знаний, умений, навыков и заявленных компетенций

При изучении дисциплины «Оборудование перерабатывающих производств» со студентами в течение 6 семестра проводятся практические занятия, зачет определяется как сумма баллов по результатам всех запланированных учебных мероприятий (таблица 9), а также в виде устного опроса. В итоговую сумму баллов входят результаты всех контролируемых видов деятельности. Все виды учебных работ должны быть выполнены точно в сроки, предусмотренные графиком учебного процесса. Рейтинговый контроль изучения дисциплины основан на действующем в Красноярском ГАУ Положении о рейтинговой оценке знаний студентов. Зачет осуществляется по 100-балльной шкале: 100 – 60 баллов - зачтено; 59 – 0 баллов - не зачтено.

Если студент набрал в семестре менее 60 баллов, то для получения зачета по дисциплине необходимо ликвидировать задолженности, затем студент сдает зачет по расписанию зачётной сессии. Оценка на зачете 40 баллов, которые суммируются с баллами семестра.

Таблица 9 – Распределение рейтинговых баллов по видам занятий

Виды занятий	Баллы
Посещение занятий	20
Самоподготовка к лабораторным занятиям, текущему контролю знаний	20
Работа с информационными ресурсами, конспектирование	20
Зачет	40
Всего	100

Текущая аттестация студентов производится в дискретные временные интервалы лектором и преподавателем, ведущий практические работы по дисциплине в следующих формах:

- выполнение лабораторных работ;
- защита лабораторных работ;
- отдельно оцениваются личностные качества студента (аккуратность, исполнительность, инициативность) работа у доски.

В случае возникновения текущей задолженности, отработка осуществляется согласно графика консультаций преподавателя.

Промежуточный контроль знаний студентов предусмотрен в форме устного зачета с использованием метода сократического диалога. Вопросы, а также критерии их оценивания знаний к зачету представлены в фонде оценочных средств.

В случае получения студентом неудовлетворительной оценки или неявки на промежуточный контроль, ликвидация образовавшейся задолженности осуществляется в установленные сроки согласно утвержденного «Графика ликвидации академических задолженностей».

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

По дисциплине на кафедре, за которой закреплена дисциплина, имеется следующий комплект материалов: рабочая программа, фонд оценочных средств, график самостоятельной работы студентов; презентации отдельных лекций курса, выполненные в программе PowerPoint; раздаточный материал (схемы, таблицы, иллюстрации, тексты). Техническое обеспечение дисциплины связано с использованием аудиторий (3-07, 1-A, ул. Е. Стасовой 42), оборудованных мультимедийным проектором с экраном для презентаций и наличием редукторов, теплообменным

9. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

9.1. Методические рекомендации по дисциплине для обучающихся

На освоение дисциплины учебным планом отводится 108 ч. При этом 10 % времени отводится на аудиторные занятия. При преподавании дисциплины методически целесообразно акцентировать внимание студентов на наиболее значимые темы. Лекции и практические занятия необходимо иллюстрировать большим количеством наглядностей, что позволит лучше усвоить материал.

Лекционный курс знакомит с основными положениями дисциплины, нововведениями. Практические занятия помогут студентам овладеть практическими навыками работы с информационными ресурсами.

Студентам рекомендуется ознакомиться с программой курса, методическими указаниями, специальной литературой. Предмет рекомендуется изучать, составляя краткий конспект при подготовке к лабораторным занятиям. Подготовка к предстоящему занятию с помощью конспектов, использование различных методов контроля полученной информации способствует более эффективному усвоению учебного материала. Конспекты необходимо иметь на занятиях во время лабораторных работ. Конспект поможет определить, насколько полно и правильно усвоен материал и будет служить вспомогательным пособием в подготовке к зачету. Запоминать специальную терминологию обязательно, приветствуется ведение словарика.

9.2. Методические рекомендации по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

В целях освоения учебной программы дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья обеспечивается:

- 1. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению:
- 1.1. размещение в доступных для обучающихся местах и в адаптированной форме справочной информации о расписании учебных занятий;
 - 1.2. присутствие ассистента, оказывающего обучающемуся необходимую помощь;
- 1.3. выпуск альтернативных форматов методических материалов (крупный шрифт или аудиофайлы);
 - 2. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья послуху:
 - 2.1. надлежащими звуковыми средствами воспроизведение информации;
- 3. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата:
- 3.1. возможность беспрепятственного доступа обучающихся в учебные помещения, туалетные комнаты и другие помещения института, а также пребывание в указанных помещениях.

Образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах или в отдельных организациях.

Таблица 10 Учебно-методические материалы для самостоятельной работы обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья предоставляются в одной из форм, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации.

Категории студентов	Формы	
С нарушение слуха	•	в печатной форме;
	•	в форме электронного документа;
С нарушением зрения	•	в печатной форме увеличенных шрифтом;
	•	в форме электронного документа;
	•	в форме аудиофайла;

С нарушением опорно-двигательного аппарата	•	в печатной форме; в форме электронного документа;
	•	в форме аудиофайла.

Данный перечень может быть конкретизирован в зависимости от контингента обучающихся. В освоении дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья большое значение имеет индивидуальная работа. Под индивидуальной работой подразумевается две формы взаимодействия с преподавателем: индивидуальная учебная работа (консультации), т.е. дополнительное разъяснение учебного материала и углубленное изучение материала с теми обучающимися, которые в этом заинтересованы, и индивидуальная воспитательная работа. Индивидуальные консультации по предмету являются важным фактором, способствующим индивидуализации обучения и установлению воспитательного контакта между преподавателем и обучающимся инвалидом или обучающимся с ограниченными возможностями здоровья.

Дата	Раздел	Изменения	Комментарий
10.09.2019	Раздел 6. Учебно- методическое и информационное обеспечение дисциплины	на 2019-2020 уч. год обновлен перечень программного обеспечения по дисциплине	Изменения рассмотрены на заседании методической комиссии ИПБ и ВМ № 2 от 10.09.2019 г.
07.09.2020	Раздел 6. Учебно- методическое и информационное обеспечение дисциплины	на 2020-2021 уч. год обновлен перечень программного обеспечения по дисциплине	Изменения рассмотрены на заседании методической комиссии ИПБ и ВМ №1 от 07.09.2020
06.09.2021	Раздел 6. Учебно- методическое и информационное обеспечение дисциплины	на 2021-2022 уч. год обновлен перечень программного обеспечения по дисциплине	Изменения рассмотрены на заседании методической комиссии ИПБ и ВМ №1 от 06.09.2021
21.03.2022	Раздел 6. Учебно- методическое и информационное обеспечение дисциплины	Обновлен перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и лицензионного обеспечения свободного распространяемого ПО	Изменения рассмотрены на заседании методической комиссии ИПБ и ВМ №7 от 21.03.2022

Программу разработал:

Тепляшин Н.В. к.т.н., доцент

РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу дисциплины «Оборудование перерабатывающих производств»

Тепляшин В.Н.

Предложенная на рецензию программа составлена в соответствии с ФГОС ВО, предназначена для бакалавров, обучающихся по направлению подготовки 35.03.07 «Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции».

В программе определены цели и задачи дисциплины, предложена структура и подробно изложено содержание дисциплины. Показана трудоемкость модулей и модульных единиц дисциплины. Раскрыто содержание занятий и контрольных мероприятий.

Предложен перечень вопросов для самостоятельного обучения. Показана взаимосвязь компетенций с учебным материалом и контролем знаний студентов.

Целевое назначение, актуальность, соответствие требованиям и уровень изложения позволяет рекомендовать данную рабочую программу для использования преподавателями и студентами.

По объему изложенного материала и его информативности разработанная программа является необходимой студентам, обучающимся по данному профилю, и может быть рекомендована в работе.

Директор ООО «Сиб АГРО»

Da a Rophood