

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ, ОБРАЗОВАНИЯ
И РЫБОХОЗЯЙСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КРАСНОЯРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

Институт ИСиЭ
Кафедра механизация и
технический сервис в АПК

СОГЛАСОВАНО:
Директор института
Кузьмин Н.В.
«31» марта 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Ректор Пыжикова Н.И.
«31» марта 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**НАДЕЖНОСТЬ И РЕМОНТ МАШИН
ФГОС ВО**

по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия»
(код, наименование)

Направленность (профиль) «Технические системы в агробизнесе»

Курс 4,5

Семестры 8,9

Форма обучения заочная

Квалификация выпускника бакалавр

Красноярск, 2022

Составитель: Журавлев С.Ю., к.т.н., доцент

Терских С.А., ст. препод.

(ФИО, ученая степень, ученое звание)

14.02.2022 г.

Программа разработана в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия», № 813 от 23.08.2017 г. и профессионального стандарта «Специалист в области механизации сельского хозяйства» №555н от 02.09.2022 г.

Программа обсуждена на заседании кафедры, протокол № 6 от 14.02.2022 г.

Зав. кафедрой МиТСВАПК Семёнов А.В., к.т.н., доцент

(ФИО, ученая степень, ученое звание)

14.02.2022 г.

* - В качестве рецензентов могут выступать работодатели, вузы по профилю, НИИ

Лист согласования рабочей программы

Программа принята методической комиссией института ИСиЭ, протокол № 8 от 30.03.2022 г.

Председатель методической комиссии ИИСиЭ Доржиев А.А., к.т.н., доцент
(ФИО, ученая степень, ученое звание)
30.03.2022 г.

Заведующий выпускающей кафедрой по направлению подготовки 35.03.06
«Агроинженерия» Семенов А.В. к.т.н., доцент 30.03.2022 г.
(ФИО, ученая степень, ученое звание)

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация	5
<u>1. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</u>	5
<u>1.1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</u>.....	5
<u>2. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ</u>	7
<u>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ</u>	8
3.1. Трудоемкость модулей и модульных единиц дисциплины	8
3.2. Содержание модулей дисциплины	10
3.3. Лекционные занятия	11
3.4. Лабораторные занятия.....	13
3.5. Самостоятельное изучение разделов дисциплины и виды самоподготовки к текущему контролю знаний	13
3.5.1. Перечень вопросов для самостоятельного изучения и видов самоподготовки к текущему контролю знаний	14
<u>4. ВЗАИМОСВЯЗЬ ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ</u>.....	15
<u>5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ</u>.....	15
5.1. Карта обеспеченности литературой (таблица 9)	15
5.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»)	16
5.3. Программное обеспечение	16
<u>6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И ЗАЯВЛЕННЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ</u>.....	18
<u>7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ</u>	19
<u>8. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ</u>	21
8.1. Методические рекомендации для обучающихся	21
8.2. Методические рекомендации для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.....	21

Аннотация

Дисциплина «Надежность и ремонт машин» входит в вариативную часть профессионального цикла дисциплин подготовки бакалавров по направлению 35.03.06 «Агроинженерия», по профилю «Технические системы в агробизнесе».

Дисциплина реализуется в институте инженерных систем и энергетики кафедрой эксплуатации и ремонта машинно-тракторного парка.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций выпускника, а именно:

ПК-11. Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при техническом обслуживании и ремонте сельскохозяйственной техники и оборудования;

ПК-12. Способен организовать работу по повышению эффективности технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования;

ПК-16. Способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин;

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с эффективным сервисным обслуживанием сельскохозяйственной техники, машин и оборудования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельную работу, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестирования и защиты отчетов по лабораторным работам, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой в 8 и 9 семестрах.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 180 часов, 5 зачетных единиц. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 часов), лабораторные (12 часа) занятия, практические занятия 6 часов, и 156 часов самостоятельной работы.

1. Место дисциплины в структуре образовательной программы

1.1. Цели и задачи дисциплины. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Дисциплина «Надежность и ремонт машин» включена в ООП, в цикле профессиональных дисциплин вариативной части.

Предшествующими дисциплинами, на которых непосредственно базируется «Надежность и ремонт машин», являются математика, химия, физика, материаловедение, технология конструкционных материалов, сопротивление

материалов, метрология, стандартизация и сертификация, тракторы и автомобили, сельскохозяйственные машины и оборудование в животноводстве.

Знания по надежности и ремонту машин необходимы при прохождении преддипломной практики и выполнения ВКР.

Контроль знаний студентов проводится в форме текущей и промежуточной аттестации, дифференцированного зачета.

Цель преподавания дисциплины

В результате изучения дисциплины студент должен приобрести знания, которые помогут ему решать инженерные задачи, возникающие при устранении отказов и ремонте сельскохозяйственной техники, технологического оборудования для производства и первичной переработки продукции растениеводства и животноводства, предприятий технического сервиса.

Задачи изучения дисциплины

Основными задачами изучения дисциплины являются:

- изучение теоретических основ ремонта машин, основывающихся на положениях надежности технических систем;
- изучение организационных основ ремонта машин;
- изучение современных технологий ремонта и восстановления машин и их составных частей с целью обеспечения работоспособность машинно-тракторного парка предприятия.

В результате изучения дисциплины студенты должны:

- знать основы надежности машин, используемых в АПК;
- оценивать и прогнозировать состояние материалов и причины отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов, проектировать мероприятия повышения надежности и качества ремонта машин.
- знать нормативно-техническую документацию для ремонта машин и восстановления деталей, сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий, методы формообразования и обработки восстановленных деталей заданной формы и качества, их технологические особенности.
- знать содержание современных технологий ремонта машин;
- владеть методикой выбора способов устранения дефектов и применяемых при этом материалов для восстановления изношенных элементов машин и механизмов; умением использовать нормативно-техническую документацию для организации ремонта машин и оборудования; способностью применять современные технологии ремонта изделий и восстановления деталей.

Таблица 1

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Код	Содержание компетен-	Перечень планируемых результатов обучения по дис-
-----	----------------------	---

компе- тенции	ции	циплине
ПК-11	Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при техническом обслуживании и ремонте сельскохозяйственной техники и оборудования;	Знать методику контроля качества выполнения работ при техническом обслуживании и ремонте сельскохозяйственной техники и прочего оборудования.
		Уметь управлять и контролировать параметры технологического процесса обслуживания и ремонта машин.
		Владеть приемами разработки стратегии действий по результатам анализа проблемных ситуаций, возникающих в процессе осуществления технического сервиса машин.
ПК-12	Способен организовать работу по повышению эффективности технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования;	Знать современные организационные методики в области повышения эффективности проведения ТО и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования;
		Уметь организовать проведение технического обслуживания и ремонта машин на основе принятой системы ТО и ремонта.
		Владеть навыками решения задач, связанных с поддержанием технического состояния машин в процессе эксплуатации.
ПК-16	Способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин;	Знать современные технологии технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин.
		Уметь на практике обеспечивать необходимую работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин.
		Владеть навыками использования ремонтно-обслуживающей базы сельскохозяйственного предприятия с учетом требований современных технологий технического обслуживания, хранения, ремонта и восстановления деталей машин.

2. Организационно-методические данные дисциплины

Таблица 2

Распределение трудоемкости дисциплины по видам работ по семестрам

Вид учебной работы	Трудоемкость			
	зач. ед.	час.	по семестрам	
			№8	№9
Общая трудоемкость дисциплины по учебному плану	5,0	180	70	110
Контактная работа	0,45	16	8	8
Лекции (Л)	0,11	4	2	2
Практические занятия (ПЗ)				

Вид учебной работы	Трудоемкость			
	зач. ед.	час.	по семестрам	
			№8	№9
Семинары (С)				
Лабораторные работы (ЛР)	0,33	12	6	6
Самостоятельная работа (СРС)	4,33	156	60	96
в том числе:				
курсовая работа (проект)				
консультации				
контрольные работы				
реферат				
самоподготовка к текущему контролю знаний				
самоподготовка к дифференцированному зачету	0,22	8	4	4
Вид контроля: Диф. зачет	0,22	8	4	4

3. Структура и содержание дисциплины

Структура дисциплины

Таблица 2

Тематический план						
№ п/п	Раздел дисциплины	Всего часов	В том числе			Формы контроля
			лекции	ЛЗ/ПЗ/С	СРС	
1	Надежность машин	72	2	6/0/0	60	зачет с оценкой, экзамен
2	Технология ремонта машин	108	2	6/0/0	96	зачет с оценкой, экзамен

3.1. Трудоемкость модулей и модульных единиц дисциплины

Таблица 3

Трудоемкость модулей и модульных единиц дисциплины

Наименование модулей и модульных	Всего часов на модуль	Контактная работа	Внеаудиторная работа
----------------------------------	-----------------------	-------------------	----------------------

единиц дисциплины		Л	ЛЗ/ПЗ/ С	(СРС)
1	2	3	4	5
Модуль 1. Надежность машин	72	2	6/0/0	64
Тема 1. Физические основы надежности машин. Понятие о надежности и ее составляющих по ГОСТ. Физическое и моральное старение машин. Критерии оценки технического состояния машин	10,5	0,5	-	10
Тема 2. Трение, изнашивание и смазывание. Критерии и методы определения предельного состояния деталей и сборочных единиц	20,5	0,5		20
Тема 3. Математические методы определения показателей надежности. Сбор и обработка статистической информации по определению показателей надежности	37	1	6	30
Контроль знаний студентов	4			4
Модуль 2. Технология ремонта машин	108	2	6/0/0	100
Тема 4. Производственный процесс ремонта машин и оборудования. Содержание составляющих его технологических процессов	30,5	0,5	-	30
Тема 5. Технологические процессы восстановления деталей машин. Роль восстановления деталей в снижении стоимости и повышении качества ремонта машин	29,5	0,5	3	26
Тема 6. Технологические процессы восстановления деталей: сварочно-наплавочные, гальванические, применением полимерных материалов	44	1	3	40
Контроль знаний студентов				4
ИТОГО	180	4	12/0/0	164

3.2. Содержание модулей дисциплины

Модуль 1. Надежность машин. В модуле 1 рассматриваются основные положения в области надежности машин, изучаемые в рамках дисциплины. Рассматриваются единичные и комплексные показатели надежности машин, методика их определения. Представлены теоретические основы закономерностей изнашивания деталей машин; мероприятия по повышению надежности, дано понятие качества продукции, методика контроля качества в области технического сервиса техники в АПК.

Модульная единица 1.1. Физические основы надежности машин. Понятие о надежности и ее составляющих по ГОСТ. Физическое и моральное старение машин. Критерии оценки технического состояния машин. В данной модульной единице дано понятие о надежности машин и ее составляющих, рассмотрены единичные и комплексные показатели надежности. Рассмотрено понятие старения машин в процессе эксплуатации. Дана классификация критериев оценки исправного и работоспособного состояния машин.

Модульная единица 1.2. Трение, изнашивание и смазывание. Критерии и методы определения предельного состояния деталей и сборочных единиц. В данной модульной единице дисциплины рассмотрены основные положения теории изнашивания деталей машин, понятие трения. Рассмотрены методы определения предельного состояния деталей машин и их сопряжений.

Модульная единица 1.3. Математические методы определения показателей надежности. Сбор и обработка статистической информации по определению показателей надежности. В данной модульной единице рассмотрена методика сбора данных о надежности машин. Также представлены методика обработки опытной информации, полученной в ходе испытаний на надежность, методы расчета средних значений показателей надежности.

Модульная единица 1.4. Испытание машин на надежность. Методы повышения надежности машин. В данной модульной единице рассмотрены методы проведения испытаний на надежность, основные группы мероприятий повышения надежности машин. Также рассмотрены показатели качества, методы контроля качества, повышения качества работ по ТО и ремонту машин.

МОДУЛЬ 2. Технология ремонта машин. В данном модуле рассматриваются следующие вопросы. Понятие производственного и технологического процесса ремонта машин. Мероприятия по подготовке машин к ремонту, технология разборки и дефектовки деталей перед ремонтом. Представлена методика сборки машин после ремонта их составных частей и последующей обкатки. В модуле подробно рассмотрены технологии восстановления деталей, технологии ремонта отдельных видов машин и оборудования.

Модульная единица 2.1. Производственный процесс ремонта машин и оборудования. Подготовка машин к ремонту, доставка на ремонтное предприятие, разборка объектов ремонта, очистка, дефектация и комплектация деталей. В данной модульной единице рассмотрено содержание производственного процесса ремонта машин и его составляющие - технологические процессы ремонта составных частей машин. Рассмотрены технологии очистки, мойки машин и их деталей, технологии разборки и последующей дефектации агрегатов и деталей перед ремонтом.

Модульная единица 2.2. Сборка, обкатка, испытание и окраска объектов ремонта. Рассмотрены основы технологии сборки машин после ремонта, последующей обкатки и окраски.

Модульная ед 2.3. Технологические процессы восстановления деталей машин. Роль восстановления деталей в снижении стоимости и повышении качества ремонта машин. Восстановление деталей пластическим деформированием. В данной модульной единице представлена классификация методов восстановления деталей машин в процессе проведения ремонта, вопросы влияния восстановления деталей на себестоимость ремонта машин. Подробно рассмотрено восстановление деталей методом пластической деформации.

Модульная единица 2.4. Восстановление деталей сварочно-наплавочными способами. В модульной единице 2.4. рассматриваются технологические процессы сварки, сварочное оборудование, технологии восстановления деталей с использованием вибродуговой наплавки, наплавки под слоем флюса и другие методы восстановления деталей на основе дуговой сварки.

Модульная единица 2.5. Гальванические способы восстановления деталей. Ремонт деталей с применением полимерных материалов. Ремонт типовых агрегатов и сборочных единиц. Ремонт агрегатов комбайнов, сельскохозяйственных машин, оборудования животноводческих ферм. В этой модульной единице представлены основные положения их теории и практики восстановления методом нанесения электролитических покрытий и восстановления деталей с помощью полимерных материалов. Рассмотрены процессы ремонта различных машин и оборудования предприятий АПК.

3.3. Лекционные занятия

Таблица 4

Содержание лекционного курса

№ п/п	№ модуля и модульной единицы дисциплины	№ и тема лекции	Вид ¹ контрольного мероприятия	Кол-во часов
1	2	3	4	5

¹ Вид мероприятия: тестирование, коллоквиум, зачет, экзамен, другое

№ п/п	№ модуля и модульной единицы дис- циплины	№ и тема лекции	Вид ¹ кон- трольного мероприятия	Кол-во часов
1	Модуль 1. Надежность машин	Лекция № 1. Физические основы на- дежности машин. Понятие о надежно- сти и ее составляющих по ГОСТ. Фи- зическое и моральное старение машин. Критерии оценки технического со- стояния машин Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	0,5
		Лекция № 2. Трение, изнашивание и смазывание. Критерии и методы опре- деление предельного состояния дета- лей и сборочных единиц Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	0,5
		Лекция № 3. Математические методы определения показателей надежности. Сбор и обработка статистической ин- формации по определению показате- лей надежности. Испытание машин на надежность. Методы повышения на- дежности машин Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	1
2	Модуль 2. Технология ремонта ма- шин	Лекция № 4. Производственный про- цесс ремонта машин и оборудования. Содержание составляющих его техно- логических процессов Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	0,5
		Лекция № 5. Технологические процес- сы восстановления деталей машин. Роль восстановления деталей в сниже- нии стоимости и повышении качества ремонта машин Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	0,5
		Лекция № 6. Технологические процес- сы восстановления деталей: сварочно- наплавочные, гальванические, приме- нением полимерных материалов Интерактивная форма лекции, - использо- вание мультимедийных средств.	зачет с оценкой	1

3.4. Лабораторные занятия

Таблица 5

Содержание занятий и контрольных мероприятий

№ п/п	№ модуля и модульной единицы дисциплины	№ и название лабораторных/практических занятий с указанием контрольных мероприятий	Вид ² контрольного мероприятия	Кол-во часов
1	2	3	4	5
1	Модуль 1. Надежность машин	Лабораторная работа № 1. Статистическая обработка опытной информации по надежности машин	Защита отчета, тестирование	4
		Лабораторная работа № 2. Определение показателей долговечности деталей и сопряжений. Интерактивная форма проведения работы, - демонстрация работы машины трения.	Защита отчета, тестирование	2
2	Модуль 2. Технология ремонта машин	Лабораторная работа № 3. Определение скрытых дефектов ответственных деталей при помощи магнитного дефектоскопа. Интерактивная форма проведения работы, - проведение мастер-класса по обнаружению скрытых дефектов.	Защита отчета, тестирование	2
		Лабораторная работа № 4. Восстановление деталей вибродуговой наплавкой. Интерактивная форма проведения работы, - проведение мастер-класса по работе с оборудованием для наплавки.	Защита отчета, тестирование	4

3.5. Самостоятельное изучение разделов дисциплины и виды самоподготовки к текущему контролю знаний

Самостоятельная работа студентов (СРС) организуется с целью развития навыков работы с учебной и научной литературой, выработки способности вести научно-исследовательскую работу, а также для систематического изучения дисциплины. Большая часть СРС по данной дисциплине проводится в виде подготовки теоретического материала по вопросам, представленным в таблице 6. Также рекомендуются следующие формы организации самостоятельной работы студентов при изучении данной дисциплины:

² Вид мероприятия: защита, тестирование, коллоквиум, другое

организация и использование электронного курса дисциплины размещенного на платформе LMS Moodle для самостоятельной работы (<https://e.kgau.ru/course/view.php?id=2458>).

- самотестирование по контрольным вопросам (тестам);
- самостоятельная работа по модульным единицам в библиотеке, в компьютерном классе и в домашних условиях.

3.5.1. Перечень вопросов для самостоятельного изучения

Таблица 6

Перечень вопросов для самостоятельного изучения и видов самоподготовки к текущему контролю знаний

№п/п	№ модуля и модульной единицы	Перечень рассматриваемых вопросов для самостоятельного изучения	Кол-во часов
1	2	3	4
1	МОДУЛЬ 1. Надежность машин	1. Основные понятия и определения теории надежности. 2. Единичные показатели надежности. 3. Комплексные показатели надежности. 4. Теория трения и изнашивания механического истирания. 5. Абразивное изнашивание. 6. Электрохимическое разрушение металлических поверхностей. 7. Сбор информации о показателях надежности. 8. Методика обработки первичной информации о надежности. 9. Графические методы обработки информации по показателям надежности. 10. Использование ПЭВМ при обработке статистической информации.	60
	МОДУЛЬ 2. Технология ремонта машин	11. Приемка объектов в ремонт и на хранение. 12. Очистка объектов ремонта. 13. Разборка машин и агрегатов. 14. Дефектация деталей. 15. Комплектация деталей. 16. Балансировка деталей и сборочных единиц. 17. Сборка, обкатка и испытание объектов ремонта. 18. Методы восстановления посадок. 19. Пластическое деформирование.	96

№п/п	№ модуля и модульной единицы	Перечень рассматриваемых вопросов для самостоятельного изучения	Кол-во часов
		20. Ручная сварка и наплавка. 21. Механизированная сварка и наплавка. 22. Восстановление деталей напылением. 23. Восстановление деталей гальваническими покрытиями. 24. Восстановление деталей химико-термической обработкой. 25. Применение полимерных материалов. 26. Особенности обработки резанием восстанавливаемых деталей. 27. Восстановление типовых поверхностей деталей. 28. Ремонт типовых агрегатов и сборочных единиц. 29. Механизация и автоматизация технологических процессов ремонтного производства. 30. Проектирование технологических процессов, ремонта машин и восстановления деталей.	

4. Взаимосвязь видов учебных занятий

Таблица 7

Взаимосвязь компетенций с учебным материалом и контролем знаний студентов

Компетенции	Лекции	ЛПЗ	СРС	Другие виды	Вид контроля
ПК-11. Способен осуществлять производственный контроль параметров технологических процессов, качества продукции и выполненных работ при техническом обслуживании и ремонте сельскохозяйственной техники и оборудования; ПК-12. Способен организовать работу по повышению эффективности технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники и оборудования; ПК-16. Способен обеспечивать работоспособность машин и оборудования с использованием современных технологий технического обслуживания	№№ 1-6	№№ 1-4	№1-30	Защита отчетов по лабораторным работам	Зачёт с оценкой, экзамен

Компетенции	Лекции	ЛПЗ	СРС	Другие виды	Вид контроля
ния, хранения, ремонта и восстановления деталей машин;					

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

5.1. Карта обеспеченности литературой (таблица 8)

5.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»)) и программное обеспечение

1. Автоматизированная справочная система «Сельхозтехника»
<http://agrobase.ru>
2. Единое окно доступа к образовательным ресурсам <http://window.edu.ru>
3. Электронный каталог центральной научной сельскохозяйственной библиотеки (ГНУ ЦНСХБ Россельхозакадемии) <http://www.cnshb.ru>
4. Научно-технический центр «Автоматизированное проектирование машин» - <http://www/apm.ru>.
5. Росстандарт - <http://standard.gost.ru>
6. Комплекс программ автоматизированного расчета и проектирование машин АРМ"Win machine".
7. Web сайты фирм и заводов-изготовителей технических средств.

5.3. Программное обеспечение

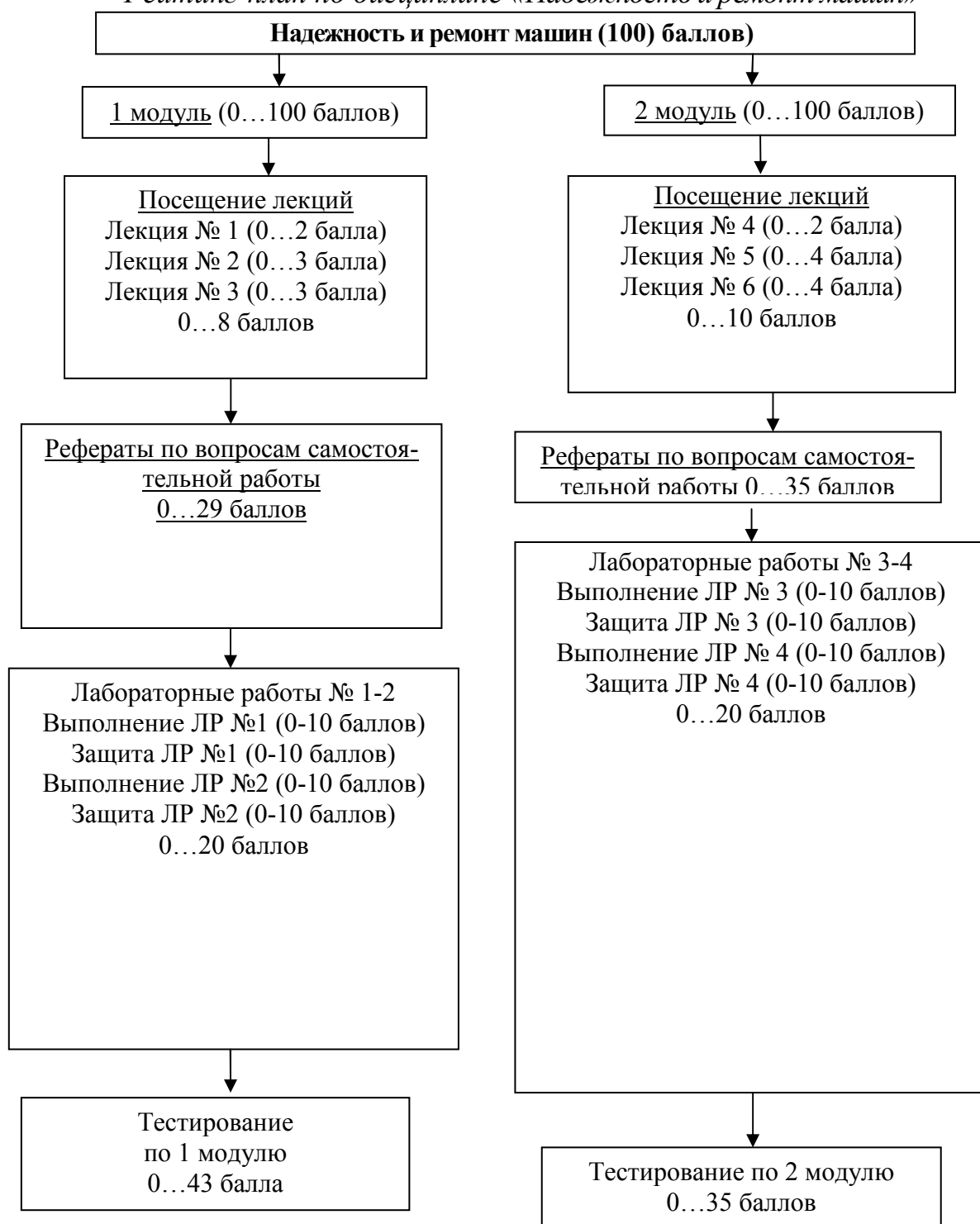
1. Office 2007 Russian OpenLicensePack Академическая лицензия ФГБОУ ВО Красноярский ГАУ №44937729 от 15.12.2008.
2. Справочная правовая система «Консультант+» (договор сотрудничества от 2019 года).
3. Moodle 3.5.6a (система дистанционного образования, бесплатное распространяемое ПО).
4. Библиотечная система «Ирбис 64» (web версия, договор сотрудничества от 2019 года).

6. Критерии оценки знаний, умений, навыков и заявленных компетенций

6.1 Текущий контроль знаний студентов проводится в дискретные временные интервалы в следующих формах: выполнение практических работ; защита отчетов по практическим работам; выполнение лабораторных работ; защита отчетов по лабораторным работам.

6.2 Промежуточная аттестация знаний по дисциплине – зачет с оценкой проводится итоговым тестированием. Для получения зачета необходимо набрать следующее количество баллов: 65-100. Сдача текущих задолженностей и отработка пропущенных осуществляется в установленные преподавателем сроки с использованием показателей рейтинг-плана.

Рейтинг-план по дисциплине «Надежность и ремонт машин»



Детальное описание критериев выставления оценок по текущей и промежуточной аттестации представлено в фонде оценочных средств по данной дисциплине.

При возникновении текущих задолженностей студент может выполнить практическую и лабораторную работу, набрав количество баллов в соответствии с рейтинг-планом дисциплины в дистанционной форме на платформе LMS Moodle (<https://e.kgau.ru/course/view.php?id=2458>). При этом критерии оценки не меняются, однако необходимо учитывать временные интервалы, установленные в настройках электронного учебного курса.

Любой вид занятий по дисциплине «Надежность и ремонт машин» может быть отработан студентом с другой группой (по согласованию с ведущим преподавателем), но не в ущерб рабочему времени и другим дисциплинам ОПОП.

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Таблица 9

Вид занятий	Аудитория	Спецоборудование	ТСО
1. Лекции	4, 42	Средства мультимедиа	Комплекты плакатов, наглядные пособия, макеты.
2. Лабораторные работы	13,14,3	Персональные компьютеры с выходом в интернет 1. Станок для растачивания цилиндров 2Н78 2. Станок для хонингования гильз цилиндров 3Г833 3. Прибор для определения скрытых дефектов деталей ПМД-3 4. Установка для вибродуговой наплавки деталей включающая: головку ОКС-6569 ГОСНИТИ, переоборудованный токарный станок 1К62, преобразователь сварочный ПСГ-300 5. Установка для восстановления деталей наплавкой под слоем флюса, включающая: наплавочную головку А-580, переоборудованный токарный станок 1К62, преобразователь сварочный ПСГ-300 6. Станок для при-	Учебные пособия Электронные издания

3. СРС	34,30	тирки клапанов ОНР-1841 7. Станок для шлифовки клапанов СШК-3 8. Стенд для статической балансировки деталей и узлов УБС 9. Стенд для динамической балансировки деталей и узлов БМ-ЧУ 10. Стенд для испытания агрегатов гидросистем КИ-4815М 11. Стенд для испытания систем смазки и очистки КИ-5278 12. Стенд для испытания дизельной топливной аппаратуры КИ-15711 13. Приспособление для ремонта и обслуживания аккумуляторных батарей ПТ-7300 14. Стенд для испытания автотракторного оборудования КИ-968 15. Станок шлифовальный 3М833 16. Приспособление для восстановления резьбовых отверстий установкой спиральных вставок ПИМ-5526 17. Комплект дефектовщика ОРГ-1661 18. Приспособление индикаторное для контроля шатунов 19. Прибор для измерения радиального зазора в подшипниках качения КИ-1223 20. Прибор универсальный для контроля упругости пружин и поршневых колец КИ-040А, МИП-100А Персональные компьютеры с выходом в интернет	Учебные пособия, Электронные издания
--------	-------	---	--------------------------------------

8. Методические рекомендации для обучающихся по освоению дисциплины

8.1. Методические указания по дисциплине для обучающихся

При изучении дисциплины «Надежность и ремонт машин» обучающимся необходимо поэтапно рассмотреть модульные единицы, начиная с определений и общих понятий, представленных в первой лекции. Как в элементах контактной работы, так и в дистанционной форме, изучение модульных единиц требует установленной последовательности.

При выполнении отчетов по лабораторным и практическим работам следует использовать рекомендации, представленные в методических указаниях.

Работая в электронном курсе, на платформе LMS Moodle (<https://e.kgau.ru/course/view.php?id=2458>), не следует неподготовленным приступать к тестированию, как по модулям дисциплины, так и к итоговому тесту, поскольку количество попыток ограничено.

Для экономии времени некоторые вопросы из перечня для самостоятельной работы можно разобрать на консультациях, проводимых в соответствии с расписанием преподавателя. Также на консультациях возможна защита отчетов по практическим и лабораторным работам.

8.2. Методические указания по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

В целях освоения учебной программы дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья обеспечивается:

1. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по зрению:

1.1. размещение в доступных для обучающихся местах и в адаптированной форме справочной информации о расписании учебных занятий;

1.2. присутствие ассистента, оказывающего обучающемуся необходимую помощь;

1.3. выпуск альтернативных форматов методических материалов (крупный шрифт или аудиофайлы);

2. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по слуху:

2.1. надлежащими звуковыми средствами воспроизведение информации;

3. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата:

3.1. возможность беспрепятственного доступа обучающихся в учебные помещения, туалетные комнаты и другие помещения института, а также пребывание в указанных помещениях.

Образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах или в отдельных организациях.

Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине.

Учебно-методические материалы для самостоятельной работы обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья предоставляются в одной из форм, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации.

Категории студентов	Формы
С нарушение слуха	• в печатной форме; • в форме электронного документа;
С нарушением зрения	• в печатной форме увеличенных шрифтом; • в форме электронного документа; • в форме аудиофайла;
С нарушением опорно-двигательного аппарата	• в печатной форме; • в форме электронного документа; • в форме аудиофайла.

Данный перечень может быть конкретизирован в зависимости от контингента обучающихся.

В освоении дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья большое значение имеет индивидуальная работа. Под индивидуальной работой подразумевается две формы взаимодействия с преподавателем: индивидуальная учебная работа (консультации), т.е. дополнительное разъяснение учебного материала и углубленное изучение материала с теми обучающимися, которые в этом заинтересованы, и индивидуальная воспитательная работа. Индивидуальные консультации по предмету являются важным фактором, способствующим индивидуализации обучения и установлению воспитательного контакта между преподавателем и обучающимся инвалидом или обучающимся с ограниченными возможностями здоровья.

ПРОТОКОЛ ИЗМЕНЕНИЙ РПД

Дата	Раздел	Изменения	Комментарии

Программу разработали:

Журавлев С.Ю., к.т.н., доцент, Терских С.А., ст. препод.

Таблица 8- КАРТА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ЛИТЕРАТУРОЙ

Кафедра М и ТС в АПК Направление подготовки 35.03.06 «Агроинженерия»

Дисциплина «Надёжность и ремонт машин»

Дисциплина «Надёжность и ремонт машин»											
Вид занятия	Наименование	Авторы	Издательство	Год издания	Вид издания		Место хранения	Необходимое количество экз.	Количество экз. в вузе		
Основная литература											
Лекции, ПР / ЛЗ, СРС	Надёжность и ремонт машин	Под ред. Курчаткина В.В	М.: Колос	2000	Печ.		Библ.	7	50		
Лекции, ПР / ЛЗ, СРС	Технология ремонта машин. Проектирование технологического ремонта узлов.	Торопыгин С. И.	Красноярск: КрасГАУ	2019	Печ.		Библ.	7	70		
Лекции, ПР / ЛЗ, СРС	Техническое обслуживание и ремонт машин в сельском хозяйстве	Черноиванов В.И.	М. – Челябинск: ГОСНИТИ, ЧГАУ	2002	Печ.		Библ.	7	30		
Лекции, ПР / ЛЗ, СРС	Надёжность и ремонт машин	Торопыгин С.И., Журавлёв С.Ю., Терских С.А.	Красноярск: КрасГАУ	2010	Печ.		Библ.	7	2		
ПР / ЛЗ, СРС	Самостоятельная работа студентов по надёжности и ремонту машин	Торопыгин С.И., Журавлёв С.Ю. Терских С.А.	Красноярск: КрасГАУ	2011	Печ.		Библ.	7	65		

Пр / ЛЗ, СРС	Организация ре- монтно- обслуживающего производства в сельском хозяйстве	М.И. Юдин, Н.И. Стуко- лин, О.Г. Ширай	Краснодар: КГАУ	2002	Печ.		Библи.		7	3
-----------------	--	---	-----------------	------	------	--	--------	--	---	---

Директор Научной библиотеки 

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу по дисциплине «Надежность и ремонт машин» для подготовки бакалавров очной формы обучения по направлению 35.03.06 «Агроинженерия»

Структура и содержание разделов рабочей программы по обучению бакалавров соответствуют учебному плану 3-го поколения. В программе определено место дисциплины в учебном процессе, сформулированы цели, задачи и формируемые компетенции в результате её освоения.

Автором методологически верно определены пропорции трудоёмкостей модулей и модульных единиц, их содержание.

Содержание лекционного курса и практических занятий обеспечивают возможность получения теоретических знаний и практического опыта при проведении научно-исследовательской работы.

Самостоятельная работа способствует расширению кругозора по изучаемой дисциплине и закреплению знаний, полученных в процессе аудиторных занятий.

Для объективной оценки теоретических знаний, практических навыков и заявленных компетенций в рабочей программе разработан рейтинг-план и предложена тематика контрольных вопросов.

Материально-техническое и методическое обеспечение процесса обучения подтверждают возможность достижения необходимого уровня подготовки бакалавров по программе «Надежность и ремонт машин» и развития требуемых общекультурных и профессиональных компетенций.

Считаю, что представленная рабочая программа по дисциплине «Надежность и ремонт машин» может быть использована для организации учебного процесса при подготовке бакалавров по направлению 35.03.06 «Агроинженерия».

Рецензент:

Мастер производственного обучения

КГБ ПОУ «Красноярский аграрный техникум»

к.т.н., доцент



И.В. Петровский